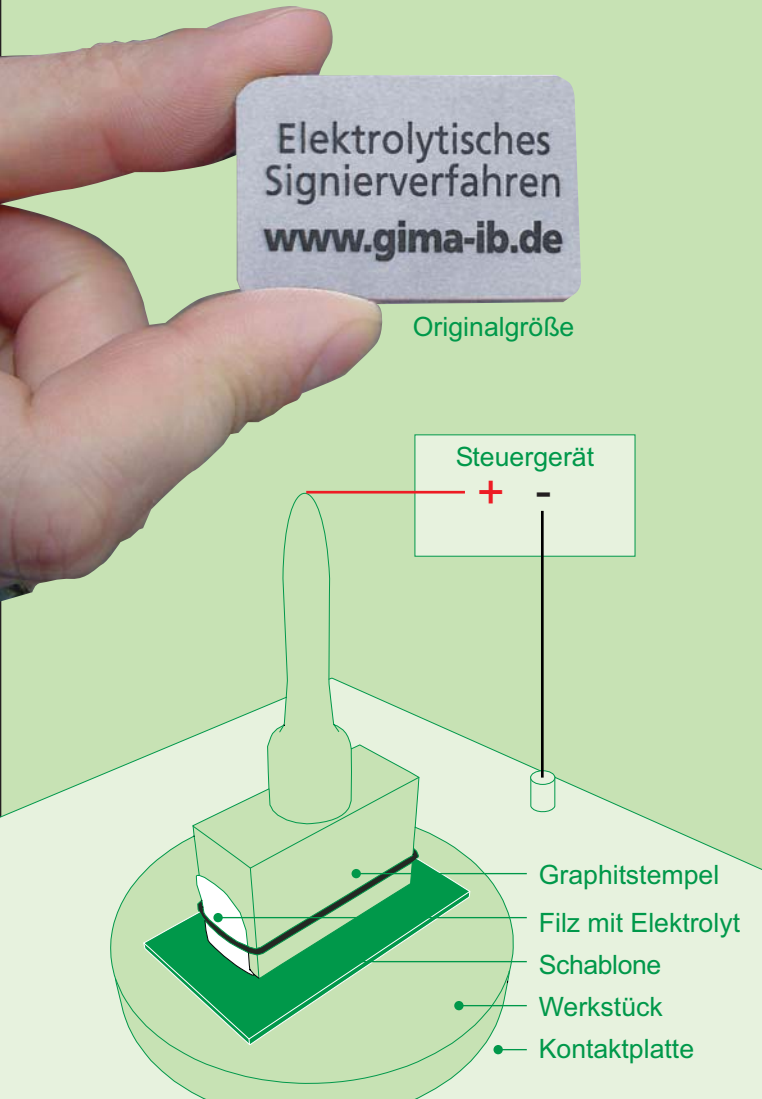


# Das Prinzip

## Dauerhaft Metallteile ohne Materialdeformation kennzeichnen

Das Abbild einer Schablone wird auf ein elektrisch leitendes Werkstück gebracht, indem Strom und ein für das Material bestimmtes Elektrolyt zusammenwirken. Dieser elektrochemische Prozess ist für flache und runde Metallteile bestens geeignet. Auf unbehandeltem Metall entsteht eine schwarze Markierung und auf brüniertem Metall entsteht eine weiße Markierung.



# Anwendung - so einfach funktioniert es:



## 1 Schablone

Erstellen Sie mit dem Schablonendrucker eine Kurzeitschablone, oder bestellen Sie bei GIMA eine Langzeitschablone.



## 2 Elektrolyt

Tränken Sie den Filzstempel mit der Elektrolyt-Flüssigkeit. Gima bietet für alle leitenden Metalle passende Elektrolyte an.



## 3 Steuergerät einstellen

Stellen Sie am Steuergerät die gewünschte Stromstärke (8-12 Volt) und Zeit ein.



## 4 Signieren

Legen Sie das Werkstück auf die Kontaktplatte und die Schablone auf das Werkstück. Drücken Sie den Stempel sanft auf die Schablone.



## 5 Fixieren

Fixieren Sie die Signatur, indem Sie mit einem in Neutralix getränktem Tuch die Markierung abtupfen.



## 6 Ergebnis

Dauerhafte, hochwertige Markierung ohne Materialdeformation

## Steuergeräte

Je nach Gerät mit digitalen Spannungsregler/Timer, einer integrierten Arbeitsplatte, Reset, Handgriff und einklappbaren Füße.

## Kontaktplatten

Arbeitsplatten mit Buchse aus V4A-Material mit Anschlußbuchse für Steuergeräte.

## Graphitstempel und Signierfilz

Handstempel in verschiedenen Größen und Ausführungen, Spezielle Filzbänder zum Ätzverfahren

## Elektrolyte

Für alle leitenden Metalle wie z.B.: Werkzeugstahl, Hartmetall, Chrom, Aluminium, Titan, Messing, Nickel usw.

## Schablonendrucker und -bänder

Label-Printer zum Erstellen der Schablonen für Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen. Kassetten in 18 mm und 24 mm Breite

## Langzeitschablonen

Schablonen für Serienarbeit werden von GIMA geliefert. Logos, Sonderzeichen oder Skalen in allen Größen

### ✓ Klein im Platz

Die Größe des Steuergeräts GIMAGRAPH 1 beträgt nur 220x110x75 mm.

### ✓ Groß in der Leistung

Die Steuergeräte Gimagraph 2-4 sind von 12 bis 24 V einstellbar. Sehr große Auswahl an Elektrolyten für Stahl, Edelstahl, hochlegierten Stahl, Hartmetall, brünierte Teile, Messing usw. verfügbar. Mit den Langzeitschablonen kann man bis zu 5000 mal kennzeichnen.

### ✓ Einfach in der Bedienung

Kinderleichte und zeitsparende Bedienung mit dem Schablonendrucker, um eigene Texte und Produktnummern aufzubringen.

### ✓ Flexibel in der Ausstattung

Ideal für kleine Serien. Für große Serien bieten wir auch Sondervorrichtungen an.

- ✓ Dauerhaft kennzeichnen
- ✓ Hochwertige Markierung
- ✓ Einfach zu handhaben
- ✓ Für alle leitenden Metalle
- ✓ Für kleine und mittlere Serien



GIMA e.K.  
Altenberger-Dom-Straße 56b  
D-51467 Bergisch Gladbach  
Tel. +49 2202 28585-0  
Fax +49 2202 28585-28  
E-Mail: [info@gima-ib.de](mailto:info@gima-ib.de)  
<http://www.gima-ib.de>

mehr auf [www.gima-ib.de](http://www.gima-ib.de)