

# Stempelpistolen

von links: GIMA A, GIMA S, GIMA C, GIMA P Spitfire



## GIMA „P“ Spitfire“ mit Patronen

Starkes Handprägegerät mit eingebautem Prägekopf für eine tiefe, saubere und sichere Prägung von Metallteilen (Stahl, Guss, Aluminium usw.)

- Leichtes Gerät mit dem PE Typenhalter
- Kein Anschluss nötig!
- Energie: Ring mit 10 Treibladungen (standard oder stark)
- Auf einen Schlag können Sie bis zu 12 Stellen in 4 mm bis 12 mm Schriftgröße prägen
- Schriftsatz: Zahlen, Buchstaben, Sonderzeichen, Firmenlogos
- Schnelles Wechseln der Typen
- Die Stempelpistole ist rückschlagarm
- Das Gerät ist zum einfachen Positionieren auf Flach- und Rundmaterial geeignet
- Mit Prüfzeichen
- Auch mit hitzebeständigem Metallkopf lieferbar

## GIMA „C“, GIMA „A“ mit Druckluft

Leichte Handgeräte für eine tiefe, saubere und sichere Prägung von Metallteilen. Sehr solide Konstruktion, sehr handlich. Ideal für Kontrollstempel.

- Geeignet für Stahl, Guß, Aluminium usw.
- Es können bis zu 3 Stellen geprägt werden
- Max. Schriftgröße für 1 Stelle  
GIMA „C“: 6 mm  
GIMA „A“: 10 mm
- Leistung bei einem Druck von 6 bar:  
GIMA „C“: 2,5 T  
GIMA „A“: 5 T

## GIMA „S“ mit Druckluft

Leichtes Handgerät mit eingebautem Prägekopf (Typenhalter) für eine saubere, sichere und tiefe Prägung von Metallteilen

- Geeignet u.a. für Stahl, Aluminium, Messing usw.
- Dank Neuentwicklung des Typenhalters wird ein gerades Aufsetzen auf das Werkstück ermöglicht
- Es können bis zu 6 Stellen geprägt werden
- Schriftgröße: Einzeltypen in 6 mm mit dem Typenhalter, 20 mm für 1 Stelle mit dem Stempelzapfen
- Maximaler Druck: 8 bar
- 3 Ausführungen:  
S: Typenhalter mit rundem Schnellwechselkopf für kurze Texte oder Logos  
S1 Typenhalter mit breitem Kopf für lange Texte  
S2: graviertes 6-Kant-Zapfen
- Zum einfachen Positionieren auf Flach- und Rundmaterial geeignet

Prägeköpfe für GIMA „P“



Prägeköpfe für GIMA „S“



Anwendung



Ergebnis



Mehr Prägewerkzeuge auf [www.gima-ib.de](http://www.gima-ib.de)