



# Federschlagpresse, manuell



## Beschreibung:

### Auf einen Schlag mühelos prägen!

Handschlagpresse mit Federmechanismus. Der Hebel spannt die, in der Schlagspindel eingebaute Feder bis der Schlagbolzen ausgelöst wird und auf das Werkstück schlägt.

- Stufenlos regulierbar
- Nutzwerte einstellbar
- Für kleine bis mittelgroße Teile geeignet
- Ideal für Klein- und Mittelserien

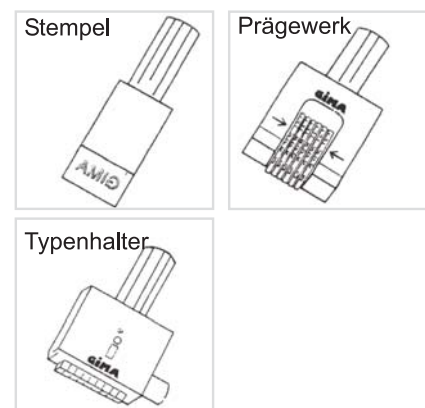
## Prägewerkzeuge:

Folgende Werkzeuge können eingebaut werden:

- Maschinenstempel
- Maschinentypenhalter mit Einzelltypen
- Maschinenprägewerke (Räderstempelapparat)

## Technische Daten:

	S4	S5	S6
<b>Schlagkraft</b>	6 kN	35 kN	75 kN
<b>Zapfen für das Prägewerkzeug</b>	∅ 8x30 mm	∅ 10x40 mm	∅ 16x50 mm
<b>Max. Arbeitshöhe ohne Prägewerkzeug</b>	153 mm	400 mm	525 mm
<b>Gewicht</b>	11 kg	35 kg	110 kg



**Stempelleistung:** Stellenanzahl des Prägewerkzeugs nach Schrifthöhe, Maschinentyp und Material. Die Werte sind für Maschinenstempel und Maschinentypenhalter gültig. Beim Räderstempelapparat abweichend.

Zeichenhöhe Material	1 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu	Stahl Alu
<b>S4</b>	6 12	5 11	4 10	3 8	2 6	1 4	- -	- -	- -	- -
<b>S5</b>	15 28	14 26	12 24	11 22	9 20	8 18	6 14	3 6	2 4	1 3
<b>S6</b>	32 70	27 65	24 60	17 55	15 50	13 45	10 40	8 25	6 15	4 8