



Steuergeräte



GIMA Steuergeräte für elektrolytisches Signierverfahren

Das GIMA Ätzverfahren ist ein manuelles Beschriftungsverfahren für eine dauerhafte Kennzeichnung ohne Deformation für Kleinserien oder mittlere Serienproduktion auf Stahl, Edelstahl, Hartmetall, Titan, Chrom, Rohaluminium und Buntmetallen.

GG3000 Professional

Sie möchten metallische Werkstücke ohne Deformation permanent und sauber kennzeichnen? Das GG3000-Signierset bietet Ihnen dafür eine praktische und gleichzeitig wirtschaftliche Lösung. Mit Hilfe der elektrolytischen Signierung können Metallteile unabhängig von Form und Größe schnell, problemlos und dauerhaft markiert werden.

GIMAGRAPH Ref. GG01

Die Einstiegslösung umfasst ein Steuergerät mit Kunststoffgehäuse. Leistungsdaten: 230 V, AC, 50 VA.

GIMAGRAPH Ref. GG02

Die wirtschaftliche Lösung. Sie bietet ein Steuergerät mit Metallgehäuse, Spannungsregler, Timer und Reset. Leistungsdaten: 230 V, AC/DC, 55 VA.

GIMAGRAPH Ref. GG05

Die leistungsfähige und professionelle Lösung. Ein Steuergerät mit Metallgehäuse, Digitalanzeige, Spannungsregler, Timer und Reset. Leistungsdaten: 230 V, AC/DC, 100 VA.

GIMAGRAPH Ref. GG07

Spezielles Gerät zum Ätzen von Edelstahl-Typenschildern. Leistungsdaten: 230V, 15V AC, Reset.

Zubehör:

- Handgraphitstempel
- Arbeitskontaktplatten aus V4A
- Anschlusskabel
- Signierfilzrolle
- Elektrolyte
- NEUTRALIX
- Schablonendrucker
- Schablonenkassetten
- Schablonen für Serienarbeit