



Federschlagpresse, pneumatisch



Beschreibung:

Auf einen Schlag mühelos prägen!

Schlagpresse mit pneumatischem Antrieb und Federmechanismus. Der Pneumatikzylinder spannt die, in der Schlagspindel eingebaute Feder bis der Schlagbolzen auslöst und auf das Werkstück schlägt.

- Stufenlos regulierbar
- Nutzwerte einstellbar
- geringer Energieverbrauch
- Sichere 2 Handsteuerung auf Anfrage

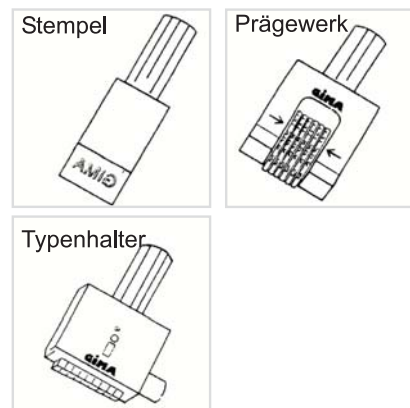
Prägewerkzeuge:

Folgende Werkzeuge können eingebaut werden:

- Maschinenstempel
- Maschinentypenhalter mit Einzeltypen
- Maschinenprägewerke (Räderstempelapparat)

Technische Daten:

	S10	S2	S1
Schlagkraft	0-6 kN	0-35 kN	0-75 kN
Schlagfolge pro Stunde	2000	2000	2000
Zapfen für das Prägewerkzeug	Ø 8x30 mm	Ø 10x40 mm	Ø 16x50 mm
Max. Arbeitshöhe ohne Prägewerkzeug	153 mm	400 mm	525 mm
Gewicht	15 kg	60 kg	165 kg



Stempelleistung: Stellenanzahl des Prägewerkzeugs nach Schrifthöhe, Maschinentyp und Material. Die Werte sind für Maschinenstempel und Maschinentypenhalter gültig. Beim Räderstempelapparat abweichend.

Zeichenhöhe Material	1 mm		1,5 mm		2 mm		2,5 mm		3 mm		4 mm		5 mm		6 mm		8 mm		10 mm	
	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu
S10	6	12	5	11	4	10	3	8	2	6	1	5	1	4	-	-	-	-	-	-
S2	15	28	14	26	12	24	11	22	9	20	8	18	6	14	3	6	2	4	1	3
S1	32	70	27	65	24	60	17	55	15	50	13	45	10	40	8	25	6	15	4	8