



PrintoLUX®-System



Beschreibung:

Das von PrintoLUX® entwickelte Digitaldruckverfahren für Metalle und Kunststoffe arbeitet als System mit thermohärtender, wasserbasierender Tinte sowie speziellen Trockengeräten. Es zeigt seine Überlegenheit gegenüber gängigen Verfahren wie Siebdruck, Gravieren oder Lasern.

Das PrintoLUX®-System: einfach gut!

- kostengünstiger Digitaldruck für Metall, Kunststoff, Dibond und Folie
- kinderleichtes Drucken von Schildern, Skalen, Frontplatten etc. in Eigenregie
- hohe Beständigkeit im industriellen Einsatz

Einsatzbereiche:

Eine Vielzahl an Unternehmen und Konzernen, vor allem in den Branchen Anlagen- und Maschinenbau, Schiffs- und Automobilbau, Facility Management, benötigen hochwertig und haltbar bedruckte

- Skalen, Gefahrstoffschilder,
- Typen-, Kabel-, Anlagenschilder,
- Frontplatten, Bedienpanels, Dekorfolien.
- Etiketten (Barcodes und Datamatrizen)

Bisher wurden sie durch Siebdruck, Gravieren und Lasertechnik hergestellt. Das Digitaldrucksystem von PrintoLUX® hat diese Kennzeichen und Schilderproduktion wesentlich verbessert. Das völlig neue Drucksystem ermöglicht das digitale, farbige Bedrucken von Metallen, Kunststoffen und Folien.

Vorteile:

Mit PrintoLUX® geht es einfacher, preiswerter und nahezu ohne Aufwand. Alle Unternehmen, die ihren Bedarf an Kennzeichen und Schildern intern decken, sparen damit Aufwand und Kosten in erheblichem Ausmaß. Für alle Unternehmen, die bisher ihren Bedarf durch Einkauf decken, bietet PrintoLUX® jetzt einen guten Grund, die Produktion mit einem einfach handhabbaren System selbst vorzunehmen.

Komponenten eines PrintoLUX® Systems:

- Drucksystem
- Tintenpatronen (komplett befüllt)
- Nachfüllfarbe
- Rohlinge nach Maß (Alu, Kunststoff, Edelstahl, Dibond)
- Klebefolien
- Vorbehandlung (CATS+, 500 ml)
- Wärmeeinheit (für DIN A4Formate)
- Universalschablone
- Softwarepaket



PrintoLUX[®]-System- Beständigkeitprüfungen

Trockeneisreinigung

Stark verschmutzte Oberflächen sollen gründlich und schonend, möglichst ohne Demontage, gereinigt werden. Die Beständigkeit bei unserem Alu-Material-Typ AE-221 ist sehr gut. Es ist kein Ablösen der Schrift festzustellen.

Hochdruckreiniger mit Heißdampf

Durch eine hochwertige Lackierung auf unseren Metallen kommt es zu einer starken chemischen Verbindung mit unserer thermohärtenden Spezial-Tinte. Dadurch kommt es trotz hohem Druck und Heißdampf nicht zum Ablösen unserer Aufdrucke. Die Beständigkeit bei unserem Alu-Material-Typ AE-221 ist sehr gut.

Funkenflug (Automobilbranche)

Selbst harte Anforderungen, die bisher nur mit gravierten Schildern zu erfüllen waren, hält die neue Drucktechnik aus. Auch hier zeigt der Druck auf unserem Alu-Material keinerlei Beeinträchtigung.

EX- Schutz

Eine Auswahl von Materialien wurde wie folgt von 3M getestet:

- chem. Beständigkeit
- Hexan, Aceton und Toluol,
- Kratz- und Wischbeständigkeit
- Schiebetest
- Temperaturtest

Seewasserfestigkeit

Sehr gute Beständigkeit. Kein Ablösen des Drucks.

UV-Beständigkeit

Je nach Einsatzgebiet können wir Ihnen passende Materialien liefern. Unsere zertifizierten Materialien gewährleisten eine starke Polymerisierung unserer Tinte mit den jeweiligen Basismaterialien..

Chem. Beständigkeit

Eine Vielzahl von Beständigkeitstests wurde für verschiedene Branchen durchgeführt. Speziell für hohe Anforderungen eignet sich unser AE-221.

Automobil	Kaltreiniger Kühlschmiermittel	u.a. Nikutex 2223 und Kluthe 50560 speziell von Daimler
Werkzeugschleifmaschinen	Schmiermittel	SintoGrind TTK: von Ölheld
EX-Schutz	Reinigungsmittel u.a.	Aceton
Bahntechnik	Salzsprühtest Kaltreiniger	für große Waschstraßen
Druckbranche	Reinigungsmittel	MEK
Anlagenbau	Reinigungsmittel	
Messgerätehersteller	mit Füllmedien UV Test	Glyzerin, Oppanol, Silikonöl 5 Wochen Schnellbewitterung 850 Std. nach DIN ISO 4892/3 Absch.7.3 Verfahren 2 UV A+B Strahlen