



Schlageinheit

Schlageinheit



Ergebnis



Beschreibung:

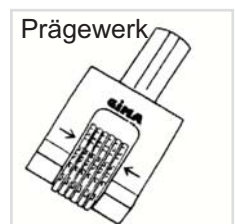
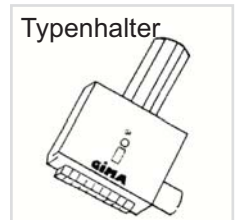
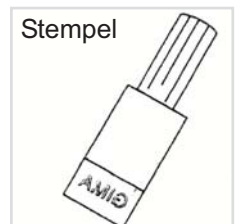
Auf einen Schlag prägen!

Schlageinheit mit pneumatischem Antrieb- und Federmechanismus. Der Pneumatik-Zylinder spannt die, in der Schlagspindel eingebaute Feder bis der Schlagbolzen auslöst und auf das Werkstück schlägt. Stufenlos regulierbar, Nutzwerte einstellbar, geringer Energieverbrauch.

Prägewerkzeuge:

Folgende Werkzeuge können eingebaut werden:

- Maschinenstempel,
- Maschinentypenhalter mit Einzelltypen oder
- Maschinenprägewerke (Räderstempelapparat)



Technische Daten:

	S7UP	S13UP	S14UP	S16UP
Schlagkraft	0-6 kN	0-35 kN	0-75 kN	0-100kN
Schlagfolge/Std.	2000	2000	2000	1000
Zapfen für das Prägewerkzeug	∅ 8x30 mm	∅ 10x40 mm	∅ 16x50 mm	∅ 30x85 mm
Länge ohne Prägewerkzeug	293 mm	424 mm	662 mm	870 mm
Gewicht	2,8 kg	9,3 kg	22,5 kg	55 kg

Stempelleistung: Stellenanzahl des Prägewerkzeugs nach Schrifthöhe, Maschinentyp und Material

Zeichenhöhe	1 mm		1,5 mm		2 mm		2,5 mm		3 mm		4 mm		5 mm		6 mm		8 mm		10 mm	
	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu
S7UP	6	12	5	11	4	10	3	8	2	6	1	5	1	4	-	-	-	-	-	-
S13UP	15	28	14	26	12	24	11	22	9	20	8	16	6	14	3	6	2	4	1	3
S14UP	32	70	27	65	24	60	17	55	15	50	13	45	10	40	8	25	6	15	4	8
S16UP	45	90	40	87	38	80	33	70	30	64	28	55	25	50	20	30	15	25	12	20