



MARQUAGE ELECTROLYTIQUE GIMAGRAPH

(etching, marquage électro-chimique)
marquage durable et sans déformation pour pièces métalliques

LE PRINCIPE

A l'aide d'un marqueur en graphite, un électrolyte soumis à une tension d'un générateur va oxyder en surface en quelques secondes au travers d'un stencil une pièce en métal.

Ce procédé s'applique à toute forme de pièce plate, ronde ou sphérique et à tout métal conducteur.

Vous obtenez un marquage noir ou blanc sur les pièces non traitées et un marquage clair sur les pièces ayant subies un brunissage et sur l'aluminium non anodisé.

LES AVANTAGES:

Vous obtenez un marquage de très haute qualité, permanent, sans déformation de matière sur pièces métalliques.

Système compact:

- Les générateurs GIMAGRAPH sont de dimensions réduites. GG02 standard, GG03 mini, GG05 premium, GG06 mobile, GG07 Akku, GG3000 professionnel
- Table de marquage en inox VA4 : 200 x 200 mm

Système très performant:

- Game complète d'électrolytes pour tous métaux conducteurs: acier, inox, carbure de tungstène, titane etc...
- Les stencils en polyester pour logotypes et travail de série sont utilisables plusieurs milliers de fois
- Grand choix de générateurs

Système à utilisation très facile:

- Utilisation très simple et très facile des unités de marquage
- Pour petite et moyenne série, utilisation de l'imprimante à stencils papier pour des caractères de 2 mm à 30 mm de hauteur.