

Federschlagpressen, manuell



Abbildungen ähnlich

Die Tischpresse mit Federmechanismus eignet sich optimal für die Serienarbeit an kleinen und mittleren Teilen. Zahlen können damit genauso geprägt werden wie Buchstaben, Sonderzeichen und Logos.

Auf einen Schlag mühelos prägen!

Handschlagpresse mit Federmechanismus. Der Hebel spannt die in der Schlagspindel eingebaute Feder bis der Schlagbolzen ausgelöst wird und auf das Werkstück schlägt.

- Stufenlos regulierbar
- Nutzwerte einstellbar
- Für kleine bis mittelgroße Teile geeignet
- Ideal für Klein- und Mittelserien

Folgende Werkzeuge können eingebaut werden:

- Maschinenstempel
- Maschinentypenhalter mit Einzeltypen
- Maschinenprägwerke (Räderstempelapparat)

Technische Daten:

	S4	S5	S6
Schlagkraft	6 kN	35 kN	75 kN
Zapfen für das Prägwerkzeug	Ø 8x30 mm	Ø 10x40 mm	Ø 16x50 mm
Max. Arbeitshöhe ohne Prägwerkzeug	153 mm	400 mm	525 mm
Gewicht	11 kg	35 kg	110 kg

Stempelleistung: Stellenanzahl des Prägwerkzeugs nach Schrifthöhe, Maschinentyp und Material. Die Werte sind für Maschinenstempel und Maschinentypenhalter gültig. Beim Räderstempelapparat abweichend.

Zeichenhöhe(mm) Material	1 Stahl Alu	1,5 Stahl Alu	2 Stahl Alu	2,5 Stahl Alu	3 Stahl Alu	4 Stahl Alu	5 Stahl Alu	6 Stahl Alu	8 Stahl Alu	10 Stahl Alu
S4	6/12	5/11	4/10	3/8	2/6	1/4	-/-	-/-	-/-	-/-
S5	15/28	14/26	12/24	11/22	9/20	8/18	6/14	3/6	2/4	1/3
S6	32/70	27/65	24/60	17/55	15/50	13/45	10/40	8/25	6/15	4/8

Ähnliche / Alternative Produkte



Anbau- Schlageinheit,
pneumatisch



Federschlagpressen,
pneumatisch

Zubehör:



Maschinenstempel



Maschinenprägwerk