

Anbau- Schlageinheit, pneumatisch



Abbildungen ähnlich

Optimal für das automatische Prägen von Werkstücken in Fertigungs- und Montagestraßen. In Kombination mit Stempel, Typenhalter oder Prägewerk gelingen Zahlen, Buchstaben, Logos und Sonderzeichen. Das Gerät ist stufenlos regulierbar.

Auf einen Schlag prägen!

Schlageinheit mit pneumatischem Antrieb- und Federmechanismus. Der Pneumatikzylinder spannt die in der Schlagspindel eingebaute Feder, bis der Schlagbolzen auslöst und auf das Werkstück schlägt. Stufenlos regulierbar, Nutzwerte einstellbar, geringer Energieverbrauch.

Folgende Werkzeuge können eingebaut werden:

- Maschinenstempel,
- Maschinentypenhalter
- Maschinenprägewerke (Räderstempelapparat)

Technische Daten:

	S7UP	S13UP	S14UP	S16UP
Schlagkraft	0-6 kN	0-35 kN	0-75 kN	0-100 kN
Schlagfolge/ Std.	2000	2000	2000	1000
Zapfen für das Prägwerkzeug	8x30 mm	10x40 mm	16x50 mm	30x85 mm
Länge ohne Prägwerkzeug	293 mm	424 mm	662 mm	870 mm
Gewicht	2,8 kg	9,3 kg	22,5 kg	35 kg

Stempelleistung: Stellenanzahl des Prägwerkzeugs nach Schrifthöhe, Maschinentyp und Material.

Zeichenhö/ mm Material	1 Stahl Alu	1,5 Stahl Alu	2 Stahl Alu	2,5 Stahl Alu	3 Stahl Alu	4 Stahl Alu	5 Stahl Alu	6 Stahl Alu	8 Stahl Alu	10 Stahl Alu
S7UP	6/12	5/11	4/10	3/8	2/6	1/4	-/-	-/-	-/-	-/-
S13UP	15/28	14/26	12/24	11/22	9/20	8/18	6/14	3/6	2/4	1/3
S14UP	32/70	27/65	24/60	17/55	15/50	13/45	10/40	8/25	6/15	4/8
S16UP	45/90	40/87	38/80	33/70	30/64	28/55	25/50	20/30	15/25	12/20

Ähnliche / Alternative Produkte



Federschlagpressen,
manuell



Federschlagpressen,
pneumatisch